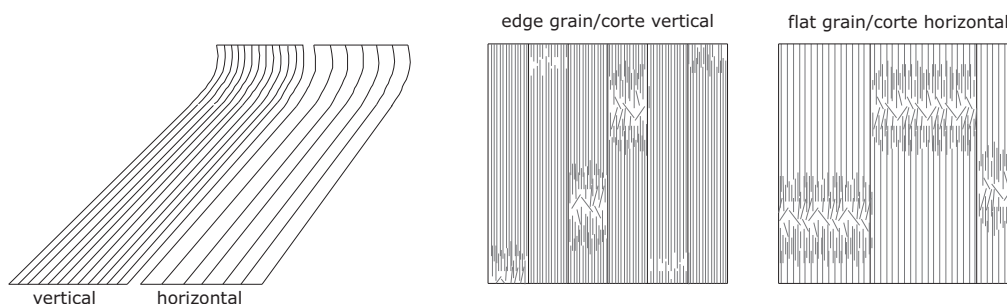


BAMBOO VENEER / CHAPA DE BAMBÚ

Description / Descripción

GUBIA bamboo veneer is obtained cutting blocks of bamboo panels soaked before. Strips are glued by face or edge to make the panels. All sheets must be dried up to the correct moisture content, sanded and profiled them for being swen. Bamboo veneer is backed with either a paper or fabric fleece material to give the product more stability and strengt.

La chapa de bambú se obtiene del corte de bloques previamente reblandecidos formados por tableros de bambú, resultantes del encolado de tiras de bambú por cara o canto, según se requieran vetas verticales u horizontales. Las chapas se secan hasta alcanzar el contenido correcto de humedad, se liján y perfilan para posteriormente proceder a su cosido. En su trasdós llevan un tejido "no tejido" que sirve de soporte.



References / Referencias

Models	Colour	Grain	Grosor (mm)	Dimensions (mm)
BV N-v	Natural	Vertical	0.6	2500x430 / 2500x125
BV N-h	Natural	Horizontal	0.6	2500x430 / 2500x125
BV C-v	Carbonized/ Tostado	Vertical	0.6	2500x430 / 2500x125
BV C-h	Carbonized/ Tostado	Horizontal	0.6	2500x430 / 2500x125

Custom sizes available by special order / Medidas especiales bajo pedido

Applications / Utilidades

Bamboo veneers are suitable for any interior application such as panelling, ceiling, furniture, plywood...

Son adecuadas para rechapado y canteado de tableros con uso final como revestimientos interiores de pared y techos o fabricación de muebles, también para fabricar tableros contrachapados de bambú.

Technical characteristics / Características técnicas

Thickness / Espesor:	0.6mm
Density / Densidad:	0,72 g/cm ³
Volumetric Contraction/ Variación dimensional:	Ccv=0.14%
Fire resistant / Reacción al fuego:	Ds2 d0 / Cs2 d0 / Bs2 d0 (*)
Formaldehyde emission / Emisión de formaldehido:	Class E1
Moisture content / Contenido de humedad:	8-10%

(*) Panels finished with bamboo veneer can reach Bs2 d0 fire reaction, if the panel is fireproof and it is finished with a fire retardant lacquer. In the case of plywood is necessary a retardant treatment of the interior sheets.

Los tableros acabados con estas chapas pueden alcanzar reacciones al fuego de hasta Bs2 d0, si el tablero soporte es ignífugo y el acabado aplicado a la chapa es también un barniz ignífugo. En el caso de los tableros contrachapados, para obtener dicha reacción es necesario el tratamiento ignífugante de las chapas interiores del tablero.